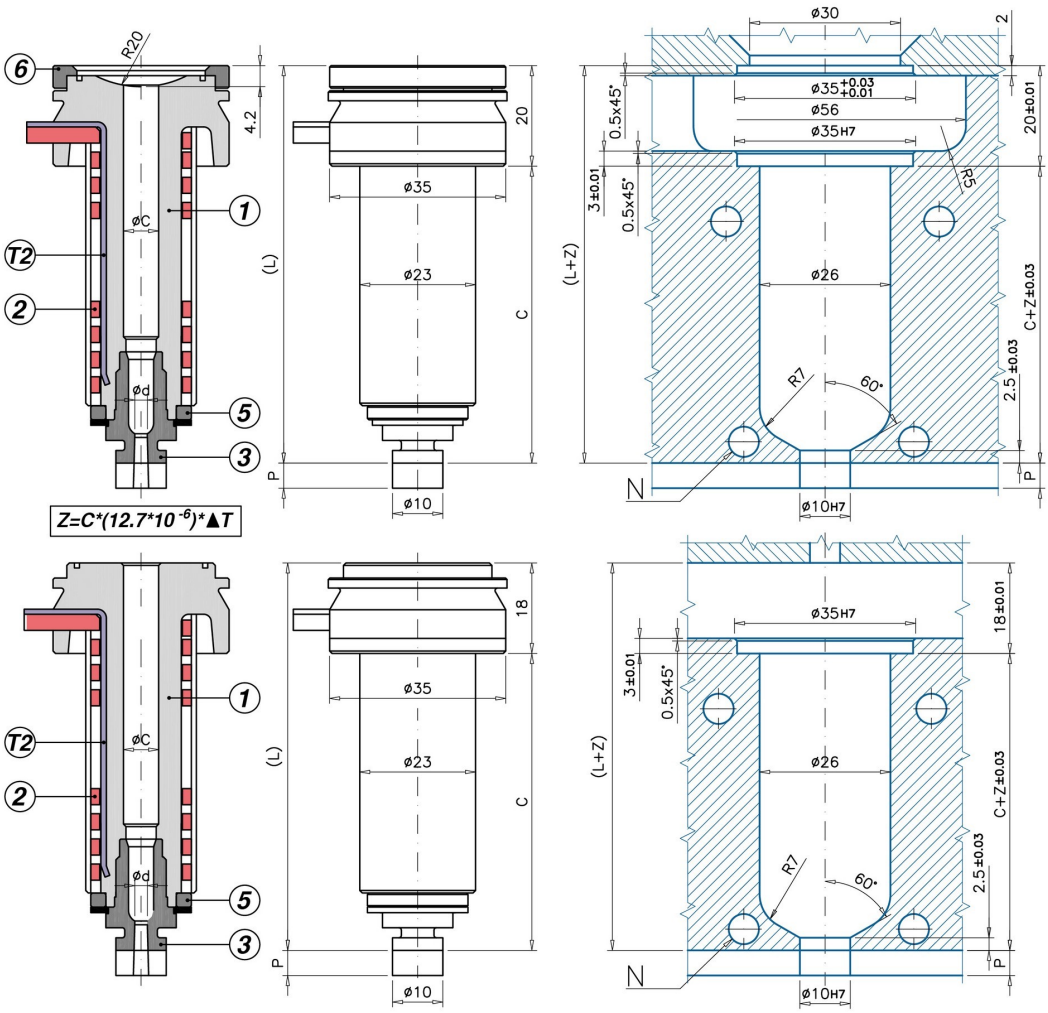
Ugelli tipo BE serie 3000

S Applicazione Impronta Singola

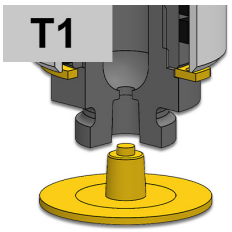


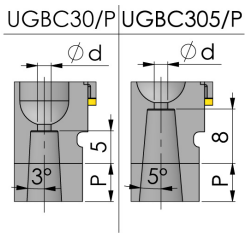
M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	2	T(2)	3 a 3° (-/P)	3 a 5° (-/P)	5	6
UGBE3001MA	**-/P 3/5**	C=59 L=77	UGCR3001M	REPNSP3001	S101051000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	-
UGBE3001SA	**-/P 3/5**	C=59 L=79	UGCR3001S	REPNSP3001	S101051000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	UGAS3530
UGBE3002MA	**-/P 3/5**	C=89 L=107	UGCR3002M	REPNSP3002	S101551000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	-
UGBE3002SA	**-/P 3/5**	C=89 L=109	UGCR3002S	REPNSP3002	S101551000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	UGAS3530
UGBE3003MA	**-/P 3/5**	C=119 L=137	UGCR3003M	REPNSP3003	S101551000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	-
UGBE3003SA	**-/P 3/5**	C=119 L=139	UGCR3003S	REPNSP3003	S101551000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	UGAS3530
UGBE3004MA	**-/P 3/5**	C=159 L=177	UGCR3004M	REPNSP3004	S102051000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	-
UGBE3004SA	**-/P 3/5**	C=159 L=179	UGCR3004S	REPNSP3004	S102051000J	UGBC30/P	UGBC305/P	UGBE300AR	UGAS3530

TESTIMONE D'INIEZIONE: T1 UGELLI A FLUSSO LIBERO - SI: iniezione su materozze - SI: colori intensi, cambio colore e cariche abrasive - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA - NO: iniezione diretta sul particolare - NO: applicazioni IMPRONTA SINGOLA per materiali termoplastici con temperatura di fusione superiore a 250°C - NO: materie plastiche che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo. In questo caso si possono utilizzare gli ugelli tipo EP - Testimone T2B / T2BP.

1 = Corpo ugello
(M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
2= Resistenza spiralata
T(2) = Termocoppia tipo J
3 = Boccola
3/P = Boccola con prolungamento lavorabile
5 = Anello di rame
6 = Anello di centraggio
ØC = Standard 6 - A richiesta: 7
Ød = Standard: 1,2-1,5-2,0-2,5
P = Standard: 20 - A richiesta: 0,5 ÷ 19.9
O-RING a richiesta





@Copyright 2026 by Emp Srl Italy - www.emp.it - info@emp.it