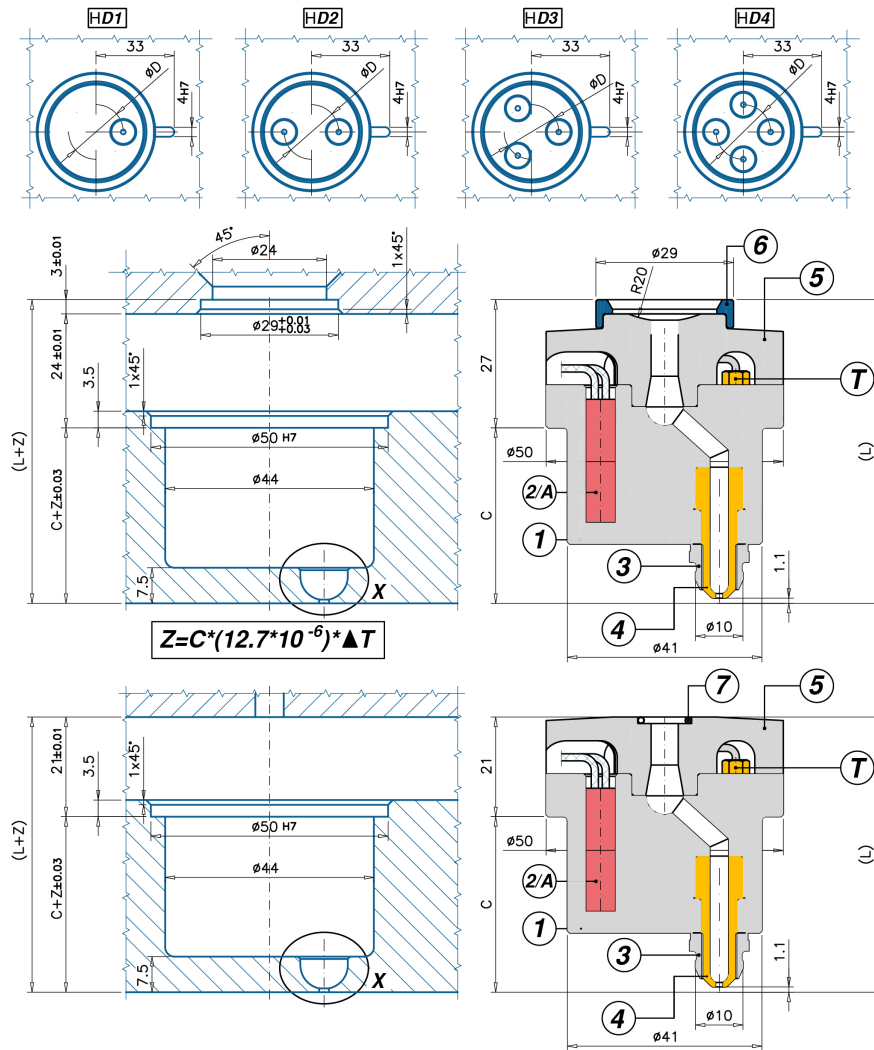


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	2	T(2)	3	4/0	4/1	5	6 - 7
UGRR502 1/2/3/4	M 0/1	C 47 L 68	UGCRP52 1/2/3/4	0950038A0250X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**M	UGACOR08
UGRR502 1/2/3/4	S 0/1	C 47 L 74	UGCRP52 1/2/3/4	0950038A0250X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**S	UGAS2926
UGRR503 1/2/3/4	M 0/1	C 60 L 81	UGCRP53 1/2/3/4	0950051A0300X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**M	UGACOR08
UGRR503 1/2/3/4	S 0/1	C 60 L 87	UGCRP53 1/2/3/4	0950051A0300X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**S	UGAS2926
UGRR504 1/2/3/4	M 0/1	C 73 L 94	UGCRP54 1/2/3/4	0950064A0350X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**M	UGACOR08
UGRR504 1/2/3/4	S 0/1	C 73 L 100	UGCRP54 1/2/3/4	0950064A0350X	SF151051000J	UGBCRR50	UGPURR50TZ	UGPURR50CU	UGCRP50TE**S	UGAS2926

TESTIMONE D'INIEZIONE: T5 UGELLI MULTIPUNTE PER L'INIEZIONE ASSIALE - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale tipo "0") - SI: colori intensi - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA e IMPRONTA SINGOLA - NO: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo

- 1 = Corpo multipunte (N.1-2-3-4)
- 2 = Riscaldatori a cartuccia (N.3 x ugello a 1 e 3 PUNTE; N.4 x ugello a 2 e 4 PUNTE)
- T2= Termocoppia J
- 3 = Boccola
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 5 = Testa ugello (**=13 per ugello a 1 e 3 punti; **=24 per ugello a 2 e 4 punti)
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-Ring

- Ød Standard : 0,6 ÷ 1,0 A richiesta: 1,1 ÷ 2,0
- ØD1= 1÷23
- ØD2= 14÷23
- ØD3= 16÷23
- ØD4= 19÷23

