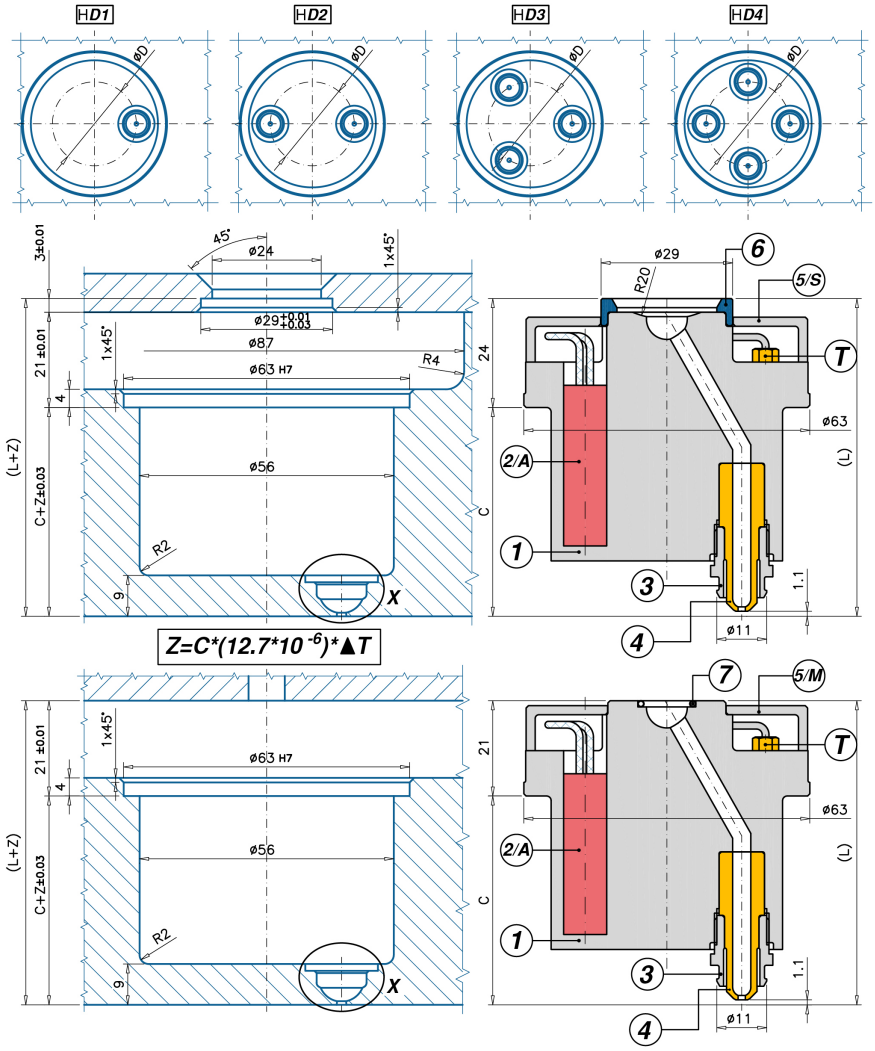
S Applicazione Impronta Singola



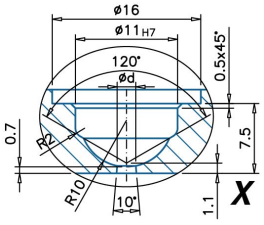
M Applicazione Impronta Multipla

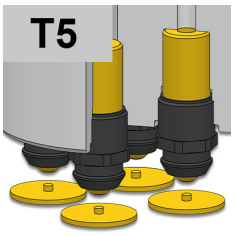
Codice		C - L	1	2	T(2)	3	4/0	4/1	5	6 - 7
UGRR602 1/2/3/4	**M 0/1**	C 46 L 67	UGCRP62 1/2/3/4	0950038A0250X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR602 1/2/3/4	**S 0/1**	C 46 L 70	UGCRP62 1/2/3/4	0950038A0250X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926
UGRR603 1/2/3/4	**M 0/1**	C 58 L 79	UGCRP63 1/2/3/4	0950051A0300X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR603 1/2/3/4	**S 0/1**	C 58 L 82	UGCRP63 1/2/3/4	0950051A0300X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926
UGRR604 1/2/3/4	**M 0/1**	C 70 L 91	UGCRP64 1/2/3/4	0950064A0350X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR604 1/2/3/4	**S 0/1**	C 70 L 94	UGCRP64 1/2/3/4	0950064A0350X	SF1510510000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ	UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926

TESTIMONE D'INIEZIONE: T5 UGELLI MULTIPUNTE PER L'INIEZIONE ASSIALE - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale tipo "0") - SI: colori intensi - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA e IMPRONTA SINGOLA - NO: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo

1 = Corpo multipunte (N.1-2-3-4)
2 = Riscaldatori a cartuccia (N.3 x ugello a 1 e 3 PUNTE; N.4 x ugello a 2 e 4 PUNTE)
T2= Termocoppia J
3 = Boccola
4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
4/1 = Puntale Cu-Be
5 = Protezione
(M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola))
6 = Anello di centraggio
7= O-Ring

Ød Standard : 0,6 ÷ 1,0 A richiesta: 1,1 ÷ 2,0
ØD1= 23÷33
ØD2= 17÷33
ØD3= 19÷33
ØD4= 23÷33





@Copyright 2026 by Emp Srl Italy - www.emp.it - info@emp.it