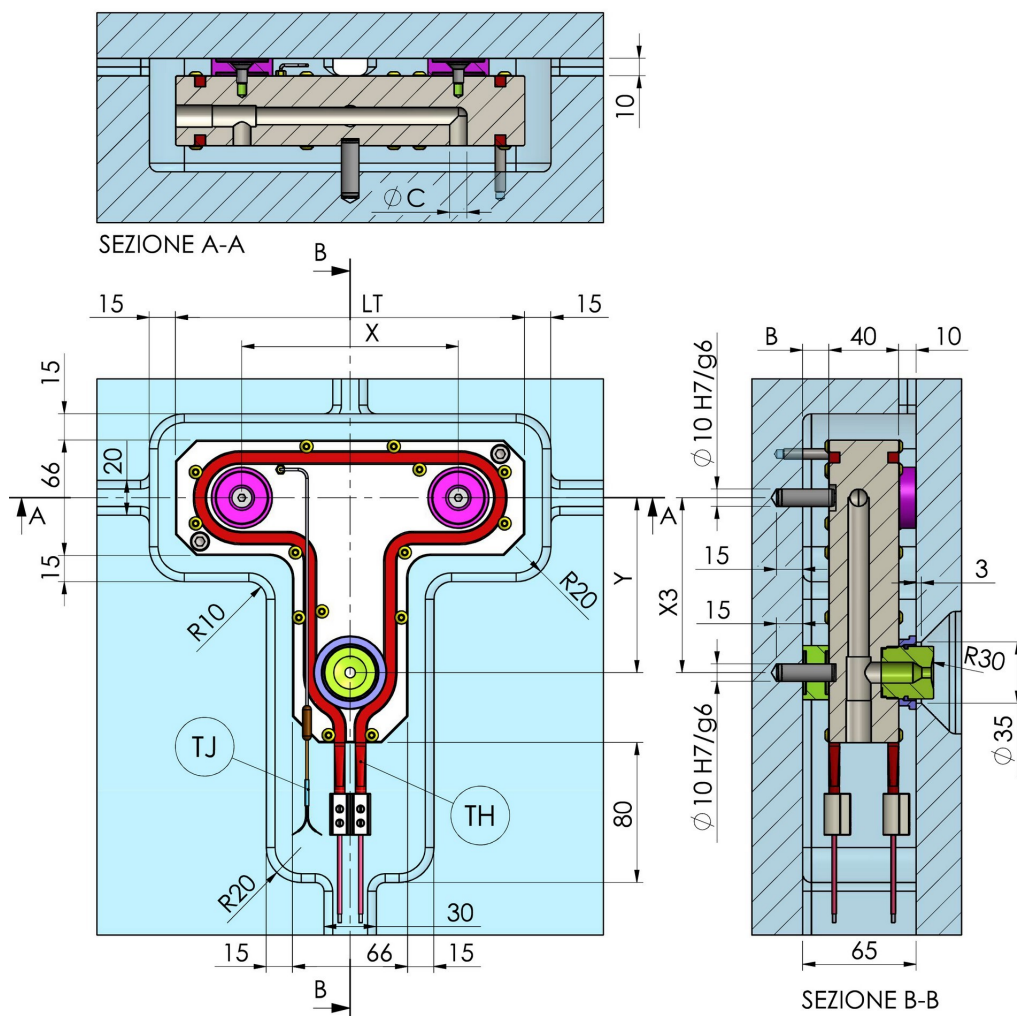




Codice	Y*	LT	X3	X min	X max	TJ	TH (x 2pz.)	ØC
CCLF1AQ02020	05/10/15/20	200	TEC	>=27	<=124	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQ02025	05/10/15/20	250	TEC	>124	<=174	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQ02030	05/10/15/20	300	TEC	>174	<=224	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQ02035	05/10/15/20	350	TEC	>224	<=274	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	5-6-7-8-9-10
CCLF1AQ02040	05/10/15/20	400	TEC	>274	<=324	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	5-6-7-8-9-10

Piastra calda a n. 2 punti d'iniezione in linea, bussola disassata e doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore sul lato bussola e n.1 riscaldatore sul lato ugelli)

n.2 punti in linea, bussola disassata
 n.1+1 resistenza
 Y=05 (5÷50mm)
 Y=10 (51÷100mm)
 Y=15 (101÷150mm)
 Y=20 (151÷200mm)

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP