



Codice	LT	X3	X1 min	X max	TJ	TH (x 2pz.)	ØC
CCLDL1DQT04019	190	93	>=38	<=114	SF151551000J	REQ50604500750U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04024	240	118	>=38	<=164	SF151551000J	REQ50605500900U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04029	290	143	>=38	<=214	SF151551000J	REQ50606501100U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04034	340	168	>=38	<=264	SF151551000J	REQ50607501300U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04039	390	193	>=38	<=314	SF151551000J	REQ50608501450U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04044	440	218	>=38	<=364	SF151551000J	REQ50609501650U	5-6-7-8-9-10
CCLDL1DQT04049	490	243	>=38	<=414	SF151551000J	REQ50610501850U	5-6-7-8-9-10

Piastra calda a n.4 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore sul lato bussola e n.1 riscaldatore sul lato ugelli)

n.4 punti in linea - n. 1+1 resistenza
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26