



Codice	LT	X3	X min	X max	TJ	TH (x 4pz.)	ØC
CCLDL2DQT02040	400	198	>=90	<=324	SF151551000J	REQ50604500750U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02050	500	248	>324	<=424	SF151551000J	REQ50605500900U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02060	600	298	>424	<=524	SF151551000J	REQ50606501100U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02070	700	348	>524	<=624	SF151551000J	REQ50607501300U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02080	800	398	>624	<=724	SF151551000J	REQ50608501450U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02090	900	448	>724	<=824	SF151551000J	REQ50609501650U	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDL2DQT02100	1000	498	>824	<=924	SF151551000J	REQ50610501850U	5-6-7-8-9-10-11-12

Piastra calda a n.2 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.2 punti in linea - n. 2+2 resistenze  
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.  
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4  
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)  
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26