



Codice	LT	X3	X1 min	X max	TJ	TH (x 4pz.)	ØC
CCLDL2DQT08040	400	198	>=50	<=324	SF151551000J	REQ50604500750U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08050	500	248	>=50	<=424	SF151551000J	REQ50605500900U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08060	600	298	>=50	<=524	SF151551000J	REQ50606501100U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08070	700	348	>=50	<=624	SF151551000J	REQ50607501300U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08080	800	398	>=50	<=724	SF151551000J	REQ50608501450U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08090	900	448	>=50	<=824	SF151551000J	REQ50609501650U	5-6-7-8
CCLDL2DQT08100	1000	498	>=50	<=924	SF151551000J	REQ50610501850U	5-6-7-8

Piastra calda a n.8 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.8 punti in linea - n. 2+2 resistenze
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26