



Codice	LT	X3	X min	X max	TJ	TH (x 2pz.)	ØC
CCLDR1DQT02015	150	73	>=38	<=74	SF151551000J	REQ50603500550T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02019	190	93	>74	<=114	SF151551000J	REQ50604500750T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02024	240	118	>114	<=164	SF151551000J	REQ50605500900T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02029	290	143	>164	<=214	SF151551000J	REQ50606501100T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02034	340	168	>214	<=264	SF151551000J	REQ50607501300T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02039	390	193	>264	<=314	SF151551000J	REQ50608501450T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02044	440	218	>314	<=364	SF151551000J	REQ50609501650T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR1DQT02049	490	243	>364	<=414	SF151551000J	REQ50610501850T	5-6-7-8-9-10-11-12

Piastra calda a n. 2 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore sul lato bussola e n.1 riscaldatore sul lato ugelli)

n.2 punti in linea - n. 1+1 resistenza
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26