



Codice	LT	X3	X min	X max	TJ	TH (x 4pz.)	ØC
CCLDR2DQT02040	400	198	>=90	<=324	SF151551000J	REQ50604500750T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02050	500	248	>324	<=424	SF151551000J	REQ50605500900T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02060	600	298	>424	<=524	SF151551000J	REQ50606501100T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02070	700	348	>524	<=624	SF151551000J	REQ50607501300T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02080	800	398	>624	<=724	SF151551000J	REQ50608501450T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02090	900	448	>724	<=824	SF151551000J	REQ50609501650T	5-6-7-8-9-10-11-12
CCLDR2DQT02100	1000	498	>824	<=924	SF151551000J	REQ50610501850T	5-6-7-8-9-10-11-12

Piastra calda a n. 2 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.2 punti in linea - n. 2+2 resistenze
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTE : X distances calculated for the heads of the nozzle Ø26