



Codice	LT	X3	X1 min	X max	TJ	TH (x 4pz.)	ØC
CCLDR2DQT04040	400	198	>=90	<=324	SF151551000J	REQ50604500750T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04050	500	248	>=90	<=424	SF151551000J	REQ50605500900T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04060	600	298	>=90	<=524	SF151551000J	REQ50606501100T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04070	700	348	>=90	<=624	SF151551000J	REQ50607501300T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04080	800	398	>=90	<=724	SF151551000J	REQ50608501450T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04090	900	448	>=90	<=824	SF151551000J	REQ50609501650T	5-6-7-8-9-10
CCLDR2DQT04100	1000	498	>=90	<=924	SF151551000J	REQ50610501850T	5-6-7-8-9-10

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.4 punti in linea - n. 2+2 resistenze
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26