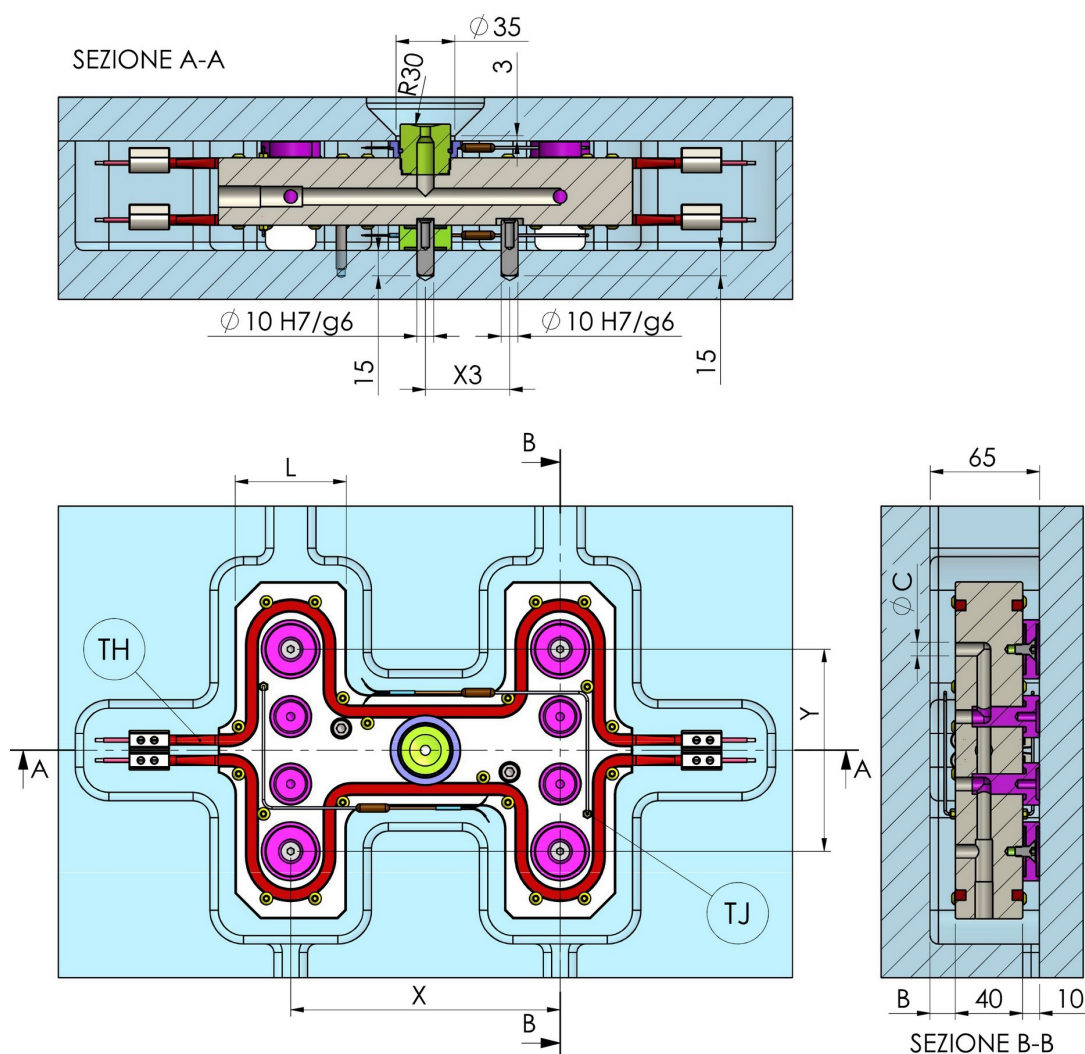




Codice	ØC	X3	X min	Y min	TJ	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCLH2BQT08012	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	÷ 12.769
CCLH2BQT08022	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCLH2BQT08033	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCLH2BQT08047	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCLH2BQT08064	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCLH2BQT08083	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCLH2BQT08105	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.640 ÷ 105.625
CCLH2BQT08129	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCLH2BQT08156	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025
CCLH2BQT08202	5 ÷ 8	TEC	80	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	156.026 ÷ 202.500

Piastra calda a n. 8 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.8 punti su due linee - n.2+2 resistenze

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.

TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4

B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)

NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26

TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP