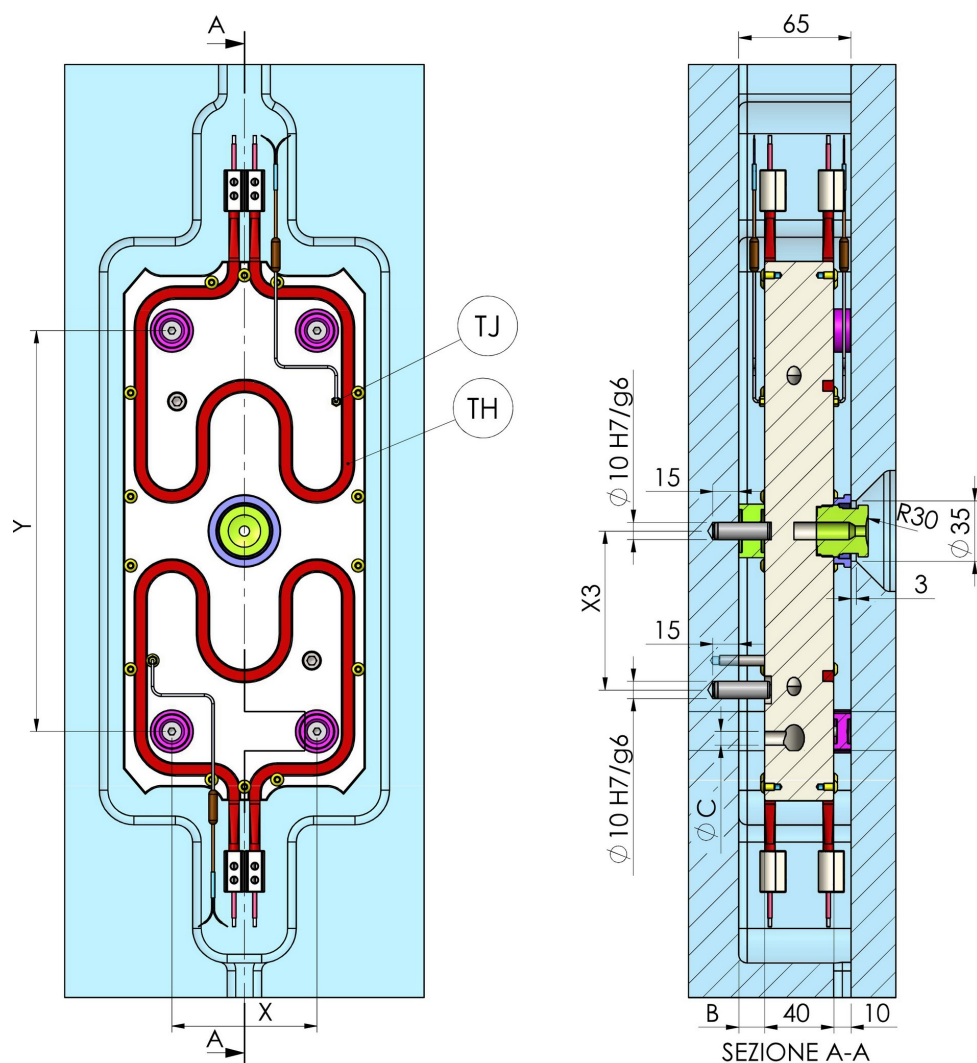




Codice	ØC	X3	X min	Y min	TJ	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCLP2AQT04012	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	÷ 12.769
CCLP2AQT04022	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCLP2AQT04033	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCLP2AQT04047	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCLP2AQT04064	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCLP2AQT04083	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCLP2AQT04105	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.640 ÷ 105.625
CCLP2AQT04129	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCLP2AQT04156	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025
CCLP2AQT04202	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	156.026 ÷ 202.500

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.2+2 resistenze
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP