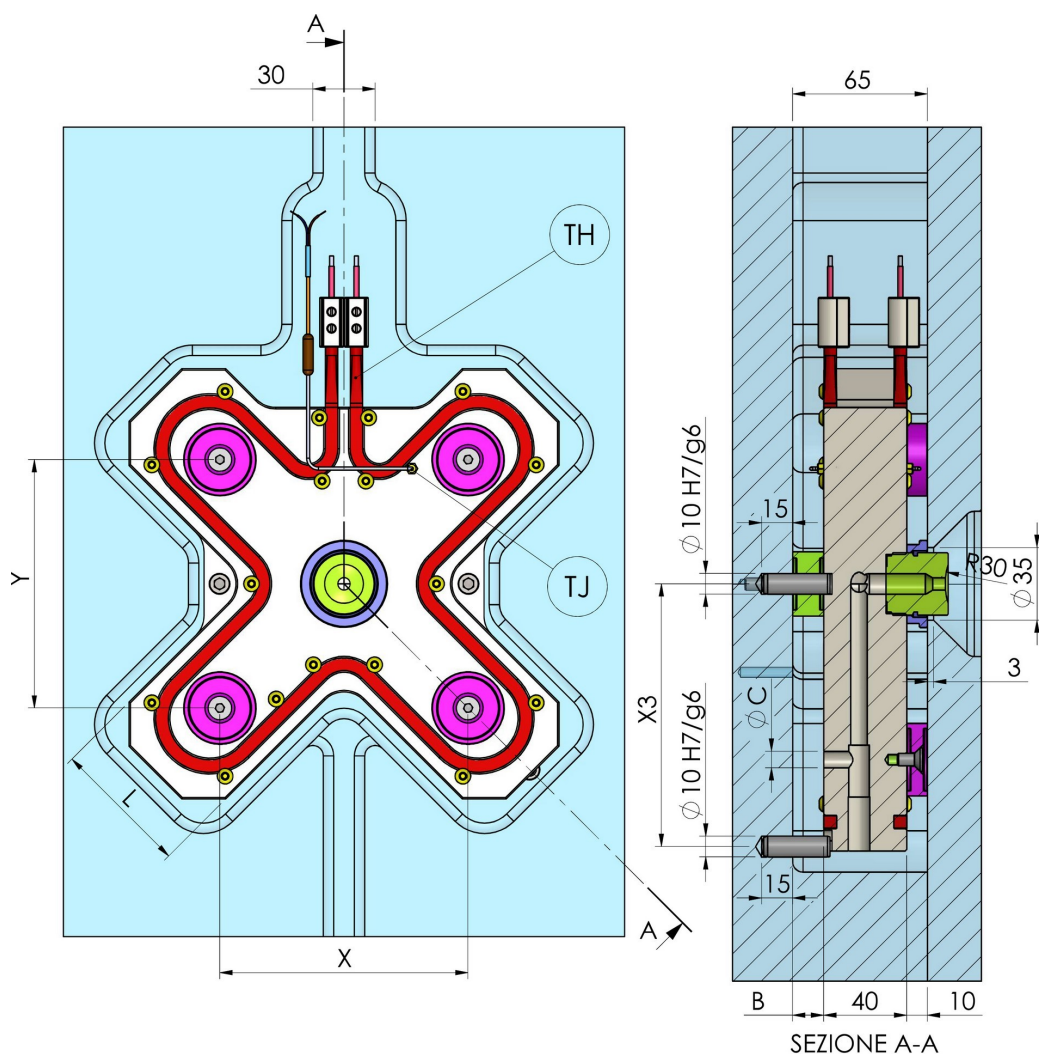




| Codice        | ØC     | X3  | X,Y min | X,Y max | TJ           | TH (x 2pz.)      | X * Y min ÷ max |
|---------------|--------|-----|---------|---------|--------------|------------------|-----------------|
| CCXS1DQT04004 | 5 ÷ 13 | TEC | >=27    | <=68    | SF151551000J | REQ506 SV W DIS+ | ÷ 4.624         |
| CCXS1DQT04007 | 5 ÷ 13 | TEC | >68     | <=85    | SF151551000J | REQ506 SV W DIS+ | 4.625 ÷ 7.225   |
| CCXS1DQT04012 | 5 ÷ 13 | TEC | >85     | <=113   | SF151551000J | REQ506 SV W DIS+ | 7.226 ÷ 12.769  |
| CCXS1DQT04022 | 5 ÷ 13 | TEC | >113    | <=148   | SF151551000J | REQ506 SV W DIS+ | 12.770 ÷ 21.904 |
| CCXS1DQT04033 | 5 ÷ 13 | TEC | >148    | <=184   | SF151551000J | REQ506 SV W DIS+ | 21.905 ÷ 33.856 |

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore sul lato bussola e n.1 riscaldatore sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.1+1 resistenza  
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.  
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4  
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)  
 L Standard = 66 mm  
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26  
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP