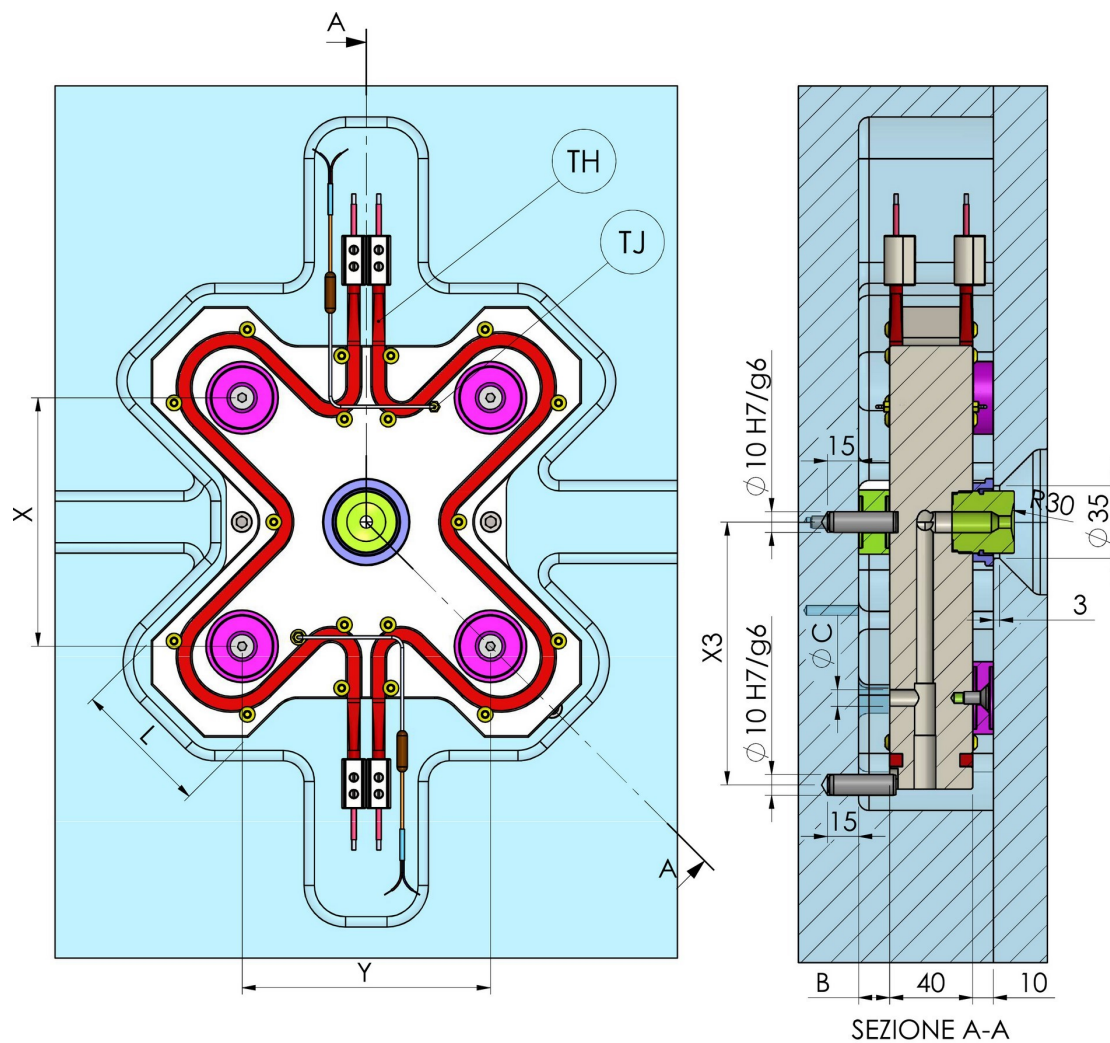




Codice	ØC	X3	X,Y min	X,Y max	TJ	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCXS2DQT04012	5 ÷ 13	TEC	>=85	<=113	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	7.226 ÷ 12.769
CCXS2DQT04022	5 ÷ 13	TEC	>113	<=148	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCXS2DQT04033	5 ÷ 13	TEC	>148	<=184	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCXS2DQT04047	5 ÷ 13	TEC	>184	<=219	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCXS2DQT04064	5 ÷ 13	TEC	>219	<=254	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCXS2DQT04083	5 ÷ 13	TEC	>254	<=289	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCXS2DQT04105	5 ÷ 13	TEC	>289	<=325	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.641 ÷ 105.625
CCXS2DQT04129	5 ÷ 13	TEC	>325	<=360	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCXS2DQT04156	5 ÷ 13	TEC	>360	<=395	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatori sul lato bussola e n.2 riscaldatori sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.2+2 resistenze
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 L Standard = 66 mm
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP