



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	4/0	4/1
UGDL2501MA0	C=59 L=77	UGDL251C	REPNSP3001	S101051000J	UGDL251P0	-
UGDL2501MA1	C=59 L=77	UGDL251C	REPNSP3001	S101051000J	-	UGDL251P
UGDL2502MA0	C=89 L=107	UGDL252C	REPNSP3002	S101551000J	UGDL252P0	-
UGDL2502MA1	C=89 L=107	UGDL252C	REPNSP3002	S101551000J	-	UGDL252P
UGDL2503MA1	C=119 L=137	UGDL253C	REPNSP3003	S101551000J	-	UGDL253P

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: iniezione diretta sul particolare - SI: materie plastiche che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: materiali con temperatura di fusione superiori a 270°C - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi

- 1 = Corpo ugello
- 2 = Resistenza spiralata
- T(2)=Termocoppia tipo J
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- ØC = 5
- Ød = standard: 0,6 ÷ 1,1 - A richiesta: 1,2 ÷ 2,5

