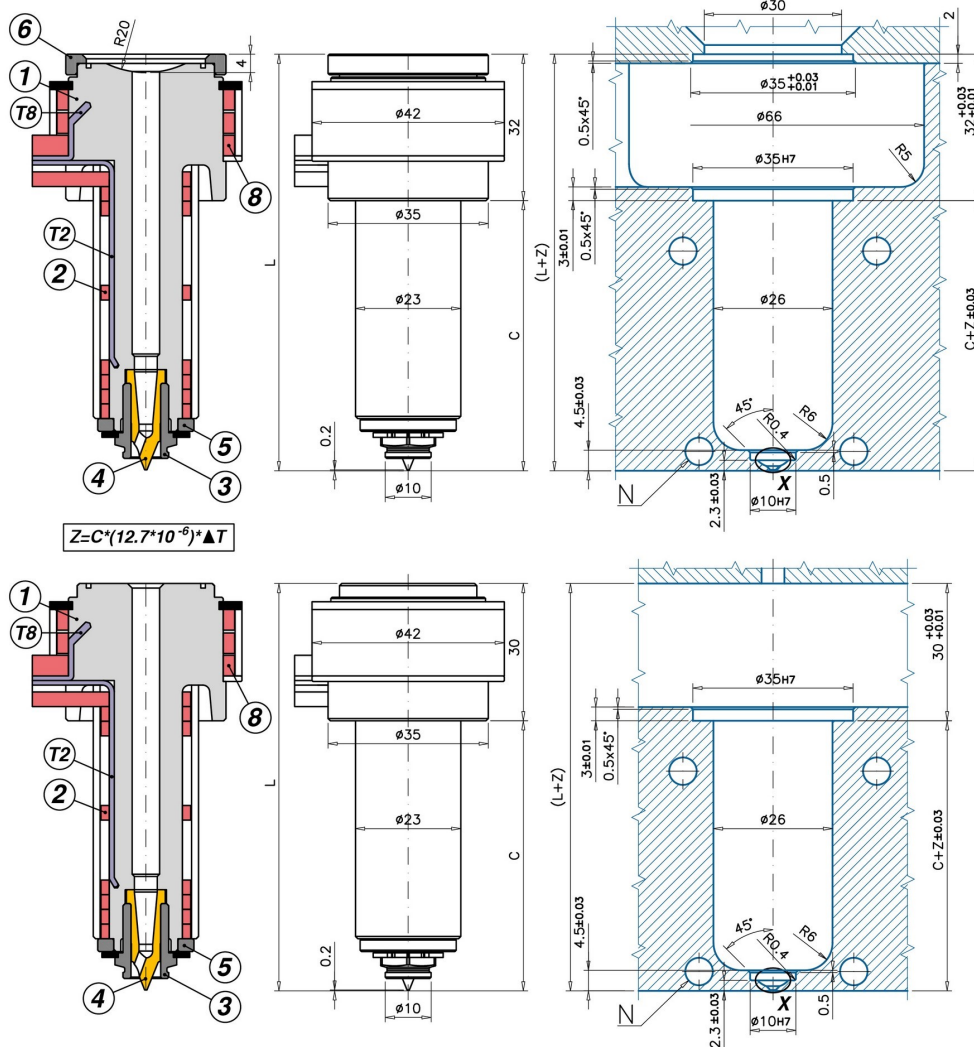


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	3	4/0 - 4/1	5	6
UGEP3551MA	0/1 C=59 L=89	UGCR3501M	REPNSP3001	S101051000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	-
UGEP3551SA	0/1 C=59 L=91	UGCR3501S	REPNSP3001	S101051000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGEP3552MA	0/1 C=89 L=119	UGCR3502M	REPNSP3002	S101551000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	-
UGEP3552SA	0/1 C=89 L=121	UGCR3502S	REPNSP3002	S101551000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGEP3553MA	0/1 C=119 L=149	UGCR3503M	REPNSP3003	S101551000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	-
UGEP3553SA	0/1 C=119 L=151	UGCR3503S	REPNSP3003	S101551000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGEP3554MA	0/1 C=159 L=189	UGCR3504M	REPNSP3004	S102051000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	-
UGEP3554SA	0/1 C=159 L=191	UGCR3504S	REPNSP3004	S102051000J	UGBC310	UGPU306 UGPU305CU	UGBE300AR	UGAS3530

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA SUL PARTICOLARE CON TESTA RISCALDATA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA e IMPRONTA SINGOLA - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2 = Resistenza spiralata corpo ugello
- T(2)= Termocoppia J corpo ugello
- 3 = Boccola aperta
- 4/0 = Puntale pe materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 5 = Anello in rame
- 6 = Anello di centraggio
- 8 = Resistenza spiralata testa ugello (REPNS350)
- T(8)= Termocoppia J testa ugello (S151051000J)

ØC = Standard : 6 - A richiesta: 7
 Ød = standard: 0,6-2,6
 O-RING a richiesta

