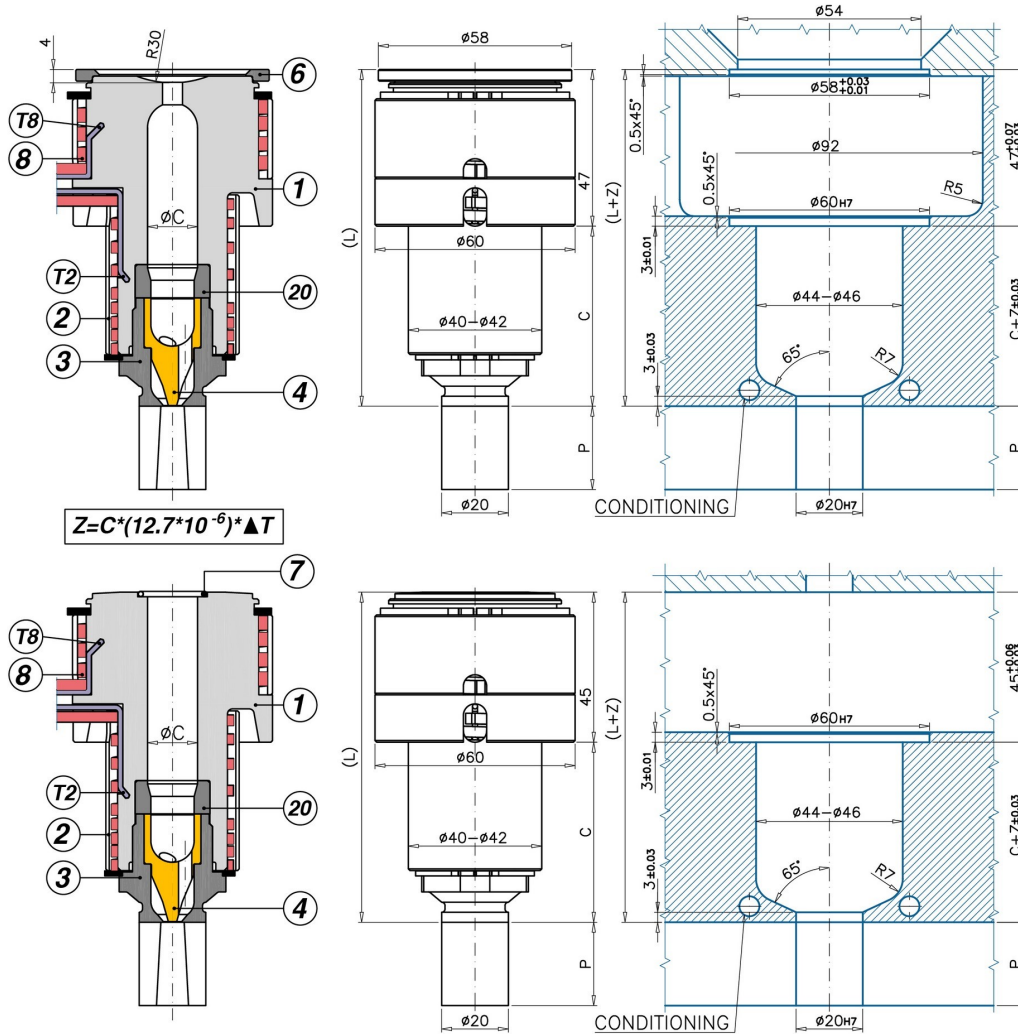


## S Applicazione Impronta Singola



## M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	3 - 3/P	4/0 - 4/1	6	7		
UGEP6601MA	-/P 0/1 C=34 L=79	UGCR6501M	REPNSP6001	S151051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6601SA	-/P 0/1 C=34 L=81	UGCR6501S	REPNSP6001	S151051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-
UGEP6602MA	-/P 0/1 C=54 L=99	UGCR6502M	REPNSP6002	S151051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6602SA	-/P 0/1 C=54 L=101	UGCR6502S	REPNSP6002	S151051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-
UGEP6603MA	-/P 0/1 C=74 L=119	UGCR6503M	REPNSP6003	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6603SA	-/P 0/1 C=74 L=121	UGCR6503S	REPNSP6003	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-
UGEP6604MA	-/P 0/1 C=94 L=139	UGCR6504M	REPNSP6004	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6604SA	-/P 0/1 C=94 L=141	UGCR6504S	REPNSP6004	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-
UGEP6605MA	-/P 0/1 C=114 L=159	UGCR6505M	REPNSP6005	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6605SA	-/P 0/1 C=114 L=161	UGCR6505S	REPNSP6005	S151551000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-
UGEP6607MA	-/P 0/1 C=164 L=209	UGCR6507M	REPNSP6007	S152051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	-	UGACOR17
UGEP6607SA	-/P 0/1 C=164 L=211	UGCR6507S	REPNSP6007	S152051000J	UGBC62	UGBC62P	UGPU61TZ	UGPU61CU	UGAS5848	-

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2B / T2BP UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA SUL PARTICOLARE CON TESTA RISCALDATA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2 = Resistenza spiralata corpo ugello
- T(2)= Termocoppia J corpo ugello
- 3 = Boccola chiusa
- (Ød = standard: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)
- 3/P = Boccola con prolungamento lavorabile
- (Ød = standard: 2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5)
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-RING

- 8 = Resistenza spiralata testa ugello (REPNS650)
- T(8)= Termocoppia J testa ugello (S151051000J)
- ØC = Standard : 16 - A richiesta: 17
- P = standard: 25 - A richiesta: 0,5 ÷ 24,9

