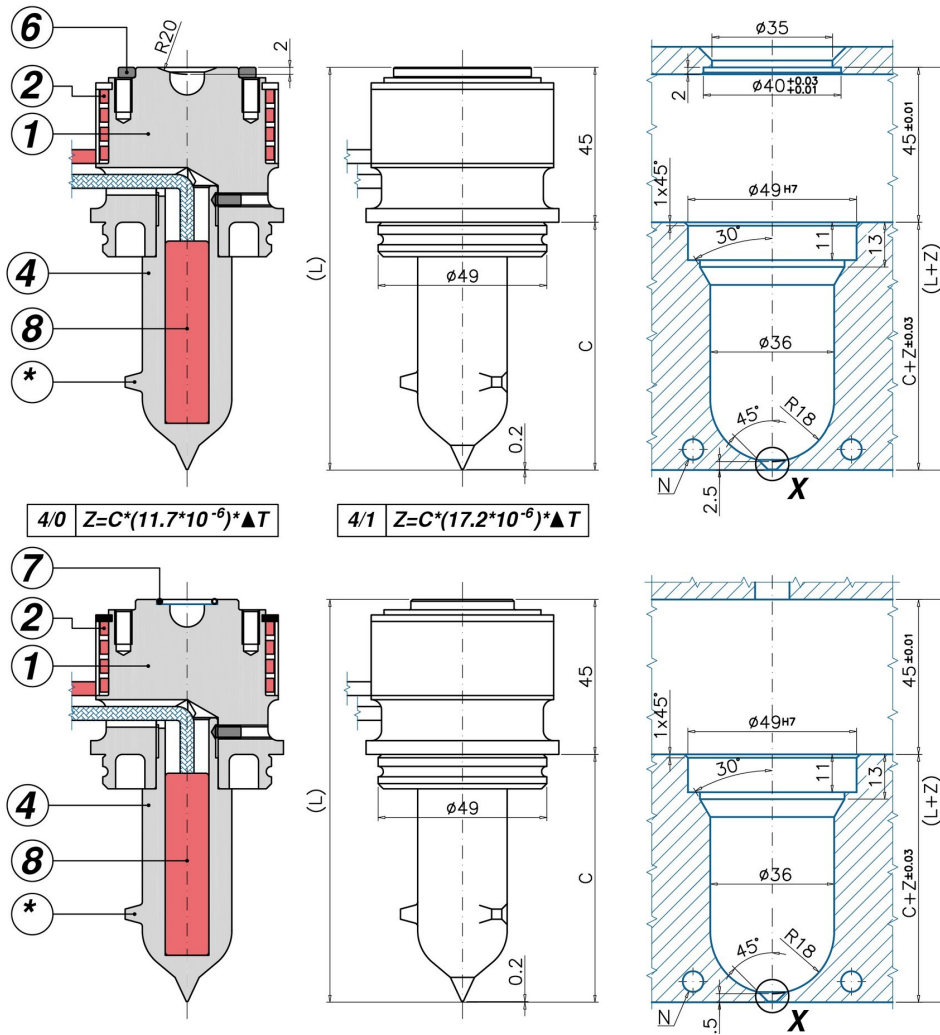


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	0/1	C - L	1	2	4/0	4/1	6	7	8
UGGS5510M	0/1	C=60 L=105	UGCRG55	REPTS550	UGPG5010	UGPG5110	-	UGACOR14	1270051B0400X
UGGS5510S	0/1	C=60 L=105	UGCRG55	REPTS550	UGPG5010	UGPG5110	UGAS4030	-	1270051B0400X
UGGS5520M	0/1	C=72 L=117	UGCRG55	REPTS550	UGPG5020	UGPG5120	-	UGACOR14	1270064B0400X
UGGS5520S	0/1	C=72 L=117	UGCRG55	REPTS550	UGPG5020	UGPG5120	UGAS4030	-	1270064B0400X
UGGS5530M	0/1	C=84 L=129	UGCRG55	REPTS550	UGPG5030	UGPG5130	-	UGACOR14	1270076B0400X
UGGS5530S	0/1	C=84 L=129	UGCRG55	REPTS550	UGPG5030	UGPG5130	UGAS4030	-	1270076B0400X
UGGS5540M	0/1	C=97 L=142	UGCRG55	REPTS550	UGPG5040	UGPG5140	-	UGACOR14	1270089B0500X
UGGS5540S	0/1	C=97 L=142	UGCRG55	REPTS550	UGPG5040	UGPG5140	UGAS4030	-	1270089B0500X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI A TORPEDO PER INIEZIONE DIRETTA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: materiali che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - SI: applicazioni IMPRONTA SINGOLA E MULTIPLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2 = Resistenza spiralata con TCJ
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato
- 4/1 = Torpedo Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-Ring
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- Ød= Standard : 1,5 ÷ 2,0
- Centraggio a richiesta

