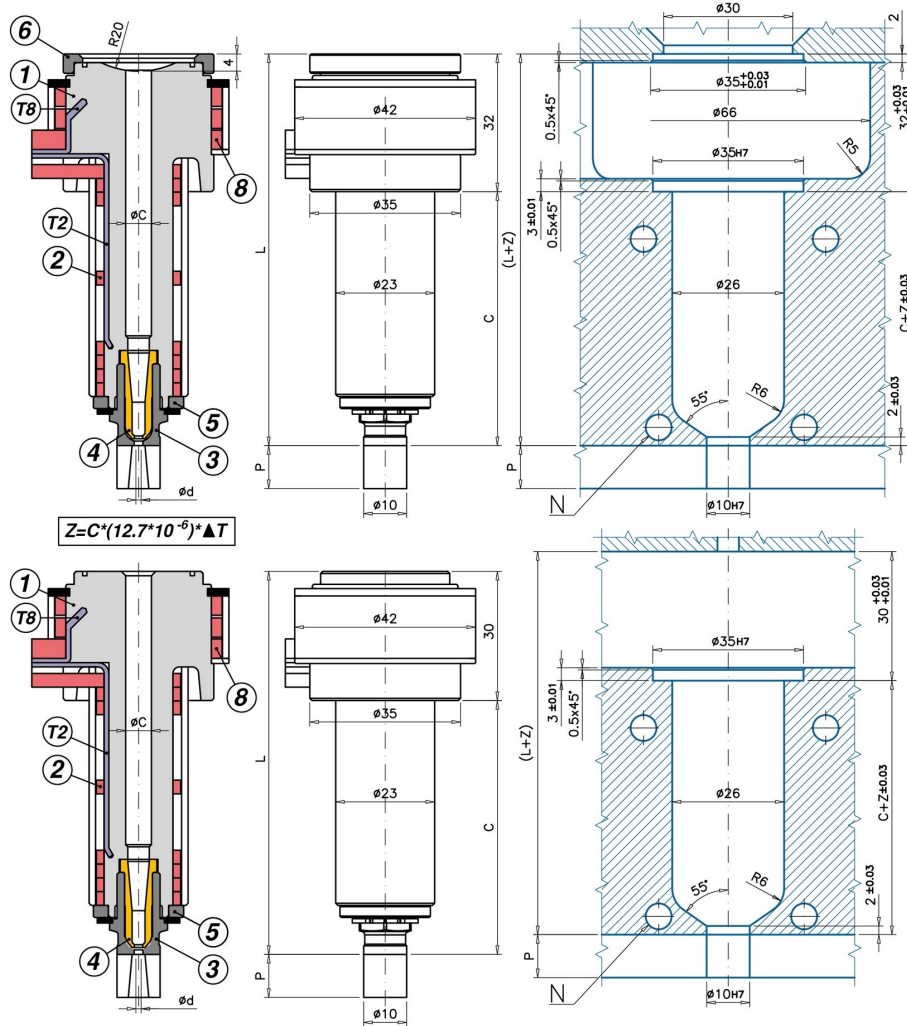


## S Applicazione Impronta Singola



$$Z = C * (12.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

## M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	3 - 3/P	4/0 - 4/1	5	6		
UGER3651MA -/P 0/1	C=59 L=89	UGCR3501M	REPNSP3001	S151051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	-
UGER3651SA -/P 0/1	C=59 L=91	UGCR3501S	REPNSP3001	S151051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGER3652MA -/P 0/1	C=89 L=119	UGCR3502M	REPNSP3002	S151551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	-
UGER3652SA -/P 0/1	C=89 L=121	UGCR3502S	REPNSP3002	S151551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGER3653MA -/P 0/1	C=119 L=149	UGCR3503M	REPNSP3003	S151551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	-
UGER3653SA -/P 0/1	C=119 L=151	UGCR3503S	REPNSP3003	S151551000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	UGAS3530
UGER3654MA -/P 0/1	C=159 L=189	UGCR3504M	REPNSP3004	S102051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	-
UGER3654SA -/P 0/1	C=159 L=191	UGCR3504S	REPNSP3004	S102051000J	UGBC313	UGBC313P	UGPU325TZ	UGPU325CU	UGBE300AR	UGAS3530

TESTIMONE D'INIEZIONE: T3B / T3BP UGELLI CON TESTA RISCALDATA PER LO STAMPAGGIO DIRETTO SU PARTICOLARI DOVE NON È IMPORTANTE L'ASPETTO ESTETICO DEL TESTIMONE D'INIEZIONE (T3B), O SU MATEROZZA (T3BP). - SI: cambio colore frequente - SI: colori intensi - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA e IMPRONTA SINGOLA - NO: materiali che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2= Resistenza spiralata
- T(2)= Termocoppia J corpo ugello
- 3 = Boccola chiusa
- (Ød = Standard: 0,6-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0)
- 3/P = Boccola con prolungamento lavorabile
- (Ød = Standard: 1,2-1,5-2,0)
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 5 = Anello in rame
- 6 = Anello di centraggio

- 8 = Resistenza spiralata testa ugello (REPNS350)
- T(8)= Termocoppia J testa ugello (S151051000J)
- ØC = Standard : 6 - A richiesta: 7
- P = Standard: 20 - A richiesta: 0,5 ÷ 19.9
- O-RING a richiesta

