



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	4/0 - 1P	4/0 - 2P	4/0 - 3P	4/0 - 4P	8
UGGSA2010	1/2/3/4 M0 C=35 L=52	UGCRG20	UGPMA2011	UGPMA2012	UGPMA2013	UGPMA2014	0630026B0160X
UGGSA2020	1/2/3/4 M0 C=48 L=65	UGCRG20	UGPMA2021	UGPMA2022	UGPMA2023	UGPMA2024	0630038B0175X
UGGSA2030	1/2/3/4 M0 C=60 L=77	UGCRG20	UGPMA2031	UGPMA2032	UGPMA2033	UGPMA2034	0630051B0200X
UGGSA2040	1/2/3/4 M0 C=72 L=89	UGCRG20	UGPMA2041	UGPMA2042	UGPMA2043	UGPMA2044	0630064A0250X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4V UGELLI MULTIPUNTE ASSIALI A TORPEDO SINGOLO - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cariche abrasive - NO: applicazioni impronta SINGOLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 =Torpedo in acciaio temprato (N.1-2-3-4 punti)
- P = Puntalini per materiali con cariche abrasive (N. 1-2-3-4)
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard : 0,6 ÷ 1,0
- ØD1= 2÷14
- ØD2= 8÷14
- ØD3= 9÷14
- ØD4= 11÷14

