



$$Z = C \cdot (11.7 \cdot 10^{-6}) \cdot \Delta T$$

M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	4/0 - 1/2/3/4P	4/1 - 1/2/3/4P	8
UGGSA4010	1/2/3/4 M 0/1	C=49 L=74	UGCRG40	UGPMA401 1/2/3/4	UGPMA411 1/2/3/4	0950044B0300X
UGGSA4020	1/2/3/4 M 0/1	C=61 L=86	UGCRG40	UGPNA402 1/2/3/4	UGPMA412 1/2/3/4	0950051B0300X
UGGSA4030	1/2/3/4 M 0/1	C=73 L=98	UGCRG40	UGPMA403 1/2/3/4	UGPMA413 1/2/3/4	0950064B0350X
UGGSA4040	1/2/3/4 M 0/1	C=85 L=110	UGCRG40	UGPMA404 1/2/3/4	UGPMA414 1/2/3/4	0950076B0400X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4V UGELLI MULTIPUNTE ASSIALI A TORPEDO SINGOLO - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: applicazioni impronta SINGOLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato + N. 1/2/3/4
- UGPUGSA4-0 puntalini per cariche abrasive
- 4/1 = Torpedo Acciaio temprato + N. 1/2/3/4
- UGPUGSA4-1 puntalini in Cu-Be
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard: 0,6 ÷ 1,0
- ØD1= 18÷25
- ØD2= 18÷25
- ØD3= 18÷25
- ØD4= 18÷25

