



$$Z = C * (11.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	4/0 - 2/3/4/5/6P	4/1 - 2/3/4/5/6P	8
UGGSA5010	2/3/4/5/6 M 0/1 C=60 L=85	UGCRG50	UGPMA501 2/3/4/5/6	UGPMA511 2/3/4/5/6	1270051B0400X
UGGSA5020	2/3/4/5/6 M 0/1 C=72 L=97	UGCRG50	UGPMA502 2/3/4/5/6	UGPMA512 2/3/4/5/6	1270064B0400X
UGGSA5030	2/3/4/5/6 M 0/1 C=84 L=109	UGCRG50	UGPMA503 2/3/4/5/6	UGPMA503 2/3/4/5/6	1270076B0400X
UGGSA5040	2/3/4/5/6 M 0/1 C=97 L=122	UGCRG50	UGPMA504 2/3/4/5/6	UGPMA504 2/3/4/5/6	1270089B0500X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4V UGELLI MULTIPUNTE ASSIALI A TORPEDO SINGOLO - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: applicazioni impronta SINGOLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-0 puntalini per cariche abrasive
- 4/1 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-1 puntalini in Cu-Be
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard: 0,6 ÷ 1,0
- ØD= 30,0 - a richiesta 25÷35

