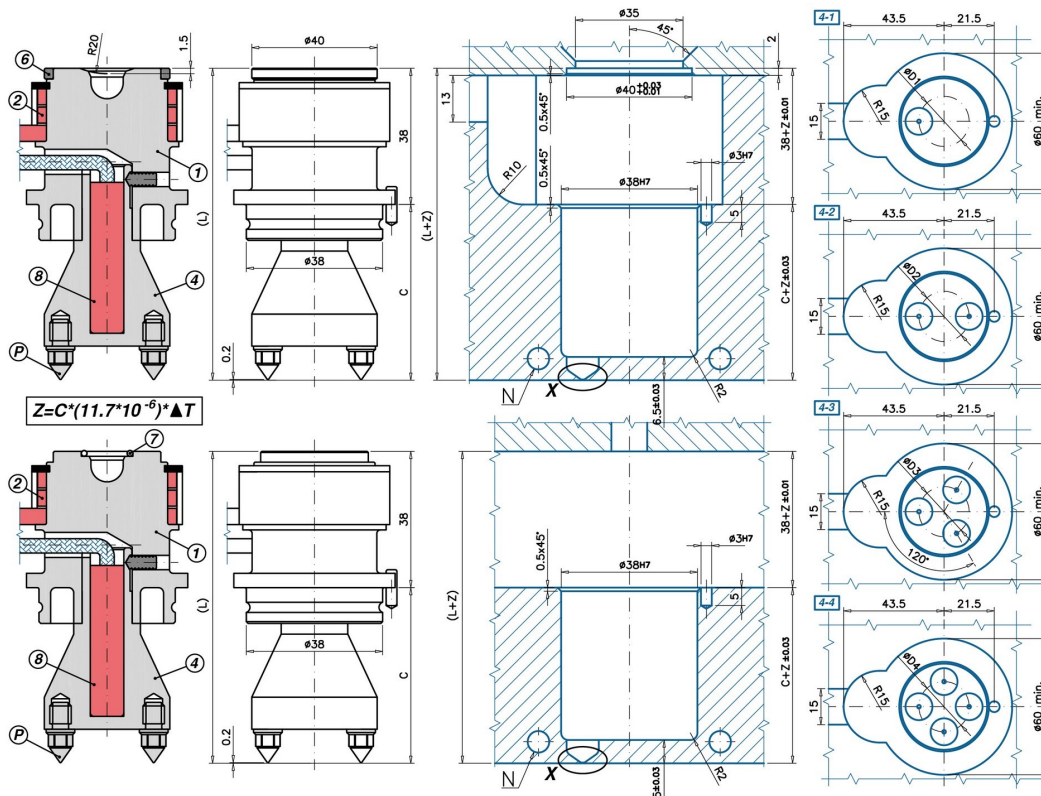


## S Applicazione Impronta Singola



## M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	4/0 - 1/2/3/4P	4/1 - 1/2/3/4P	6 - 7	8
UGGSA4510	1/2/3/4 M 0/1	C=49 L=87	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA401 1/2/3/4	UGPMA411 1/2/3/4	UGACOR11 0950044B0300X
UGGSA4510	1/2/3/4 S 0/1	C=49 L=87	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA401 1/2/3/4	UGPMA411 1/2/3/4	UGAS4030 0950044B0300X
UGGSA4520	1/2/3/4 M 0/1	C=61 L=99	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA402 1/2/3/4	UGPMA412 1/2/3/4	UGACOR11 0950051B0300X
UGGSA4520	1/2/3/4 S 0/1	C=61 L=99	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA402 1/2/3/4	UGPMA412 1/2/3/4	UGAS4030 0950051B0300X
UGGSA4530	1/2/3/4 M 0/1	C=73 L=111	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA403 1/2/3/4	UGPMA413 1/2/3/4	UGACOR11 0950064B0350X
UGGSA4530	1/2/3/4 S 0/1	C=73 L=111	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA403 1/2/3/4	UGPMA413 1/2/3/4	UGAS4030 0950064B0350X
UGGSA4540	1/2/3/4 M 0/1	C=85 L=123	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA404 1/2/3/4	UGPMA414 1/2/3/4	UGACOR11 0950076B0400X
UGGSA4540	1/2/3/4 S 0/1	C=85 L=123	UGCRG45M	REPTS350	UGPMA404 1/2/3/4	UGPMA414 1/2/3/4	UGAS4030 0950076B0400X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4V UGELLI MULTIPUNTE ASSIALI A TORPEDO SINGOLO CON TESTA RISCALDATA - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - S1: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: applicazioni IMPRONTA SINGOLA E MULTIPLA - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2 = Resistenza spiralata con TCJ
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato + N. 1/2/3/4 UGPUGSA4-0 puntalini per cariche abrasive
- 4/1 = Torpedo Acciaio temprato + N. 1/2/3/4 UGPUGSA4-1 puntalini in Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-Ring
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione

- Ød= Standard: 0,6 ÷ 1,0
- ØD1= 18÷25
- ØD2= 18÷25
- ØD3= 18÷25
- ØD4= 18÷25

