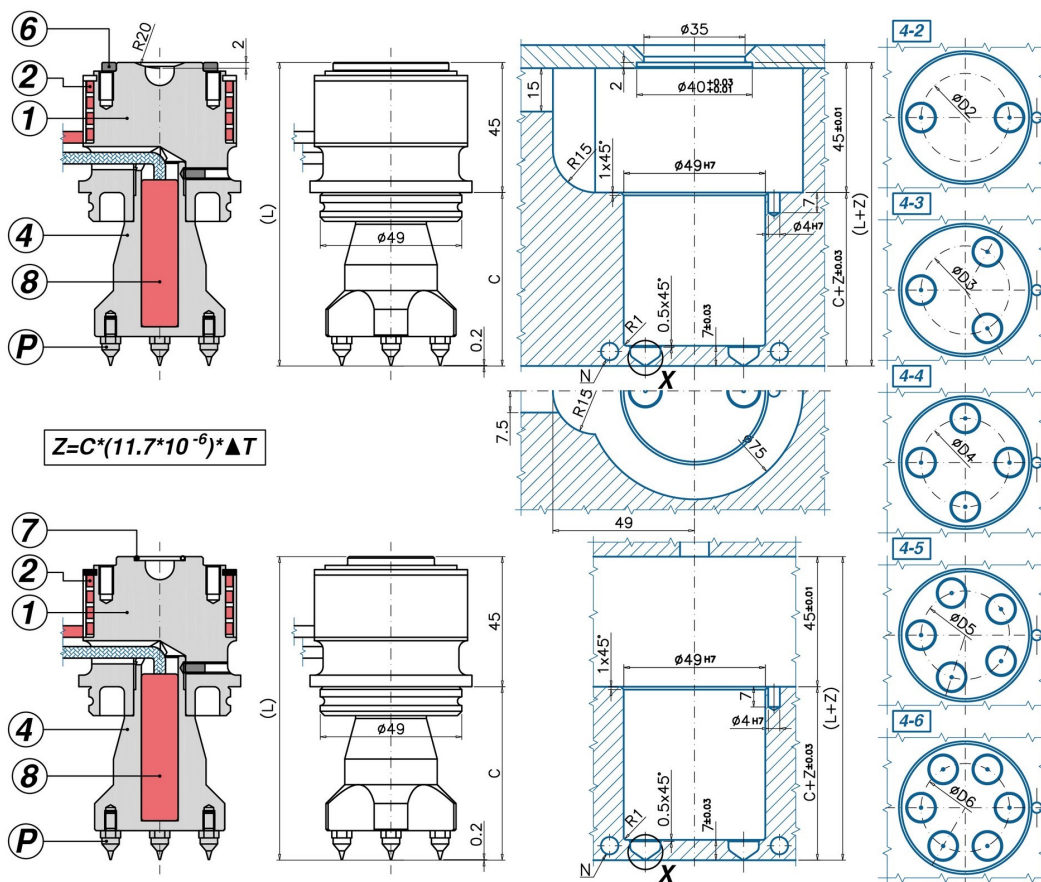


S Applicazione Impronta Singola



$$Z=C*(11.7*10^{-6})*\Delta T$$

M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	4/0 - 2/3/4/5/6P	4/1 - 2/3/4/5/6P	6 - 7	8	
UGGSA5510	2/3/4/5/6 M 0/1	C=60 L=105	UGCRG55M	REPTS550	UGPMA501 2/3/4/5/6	UGPMA511 2/3/4/5/6	UGACOR14	1270051B0400X
UGGSA5510	2/3/4/5/6 S 0/1	C=60 L=105	UGCRG55S	REPTS550	UGPMA501 2/3/4/5/6	UGPMA511 2/3/4/5/6	UGAS4030	1270051B0400X
UGGSA5520	2/3/4/5/6 M 0/1	C=72 L=117	UGCRG55M	REPTS550	UGPMA502 2/3/4/5/6	UGPMA512 2/3/4/5/6	UGACOR14	1270064B0400X
UGGSA5520	2/3/4/5/6 S 0/1	C=72 L=117	UGCRG55S	REPTS550	UGPMA502 2/3/4/5/6	UGPMA512 2/3/4/5/6	UGAS4030	1270064B0400X
UGGSA5530	2/3/4/5/6 M 0/1	C=84 L=129	UGCRG55M	REPTS550	UGPMA503 2/3/4/5/6	UGPMA513 2/3/4/5/6	UGACOR14	1270076B0400X
UGGSA5530	2/3/4/5/6 S 0/1	C=84 L=129	UGCRG55S	REPTS550	UGPMA503 2/3/4/5/6	UGPMA513 2/3/4/5/6	UGAS4030	1270076B0400X
UGGSA5540	2/3/4/5/6 M 0/1	C=97 L=142	UGCRG55M	REPTS550	UGPMA504 2/3/4/5/6	UGPMA514 2/3/4/5/6	UGACOR14	1270089B0500X
UGGSA5540	2/3/4/5/6 S 0/1	C=97 L=142	UGCRG55S	REPTS550	UGPMA504 2/3/4/5/6	UGPMA514 2/3/4/5/6	UGAS4030	1270089B0500X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4V UGELLI MULTIPUNTE ASSIALI A TORPEDO SINGOLO CON TESTA RISCALDATA - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: applicazioni IMPRONTA SINGOLA E MULTIPLA - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2 = Resistenza spirata con TCJ
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-0 puntalini per cariche abrasive
- 4/1 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-1 puntalini in Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-Ring
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirrotazione

Ød = Standard: 0,6 ± 0,1
 ØD = 30,0 - a richiesta 25÷35

