



$$Z = C * (11.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

**M** Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	4/0 - 1/2/3/4P	4/1 - 1/2/3/4P	8
UGGSL2010	1/2/3/4 M0	C=30 L=47	UGCRG20	UGPML201 1/2/3/4	UGPML211 1/2/3/4	0630026B0160X
UGGSL2020	1/2/3/4 M0	C=43 L=60	UGCRG20	UGPML202 1/2/3/4	UGPML212 1/2/3/4	0630038B0175X
UGGSL2030	1/2/3/4 M0	C=56 L=73	UGCRG20	UGPML203 1/2/3/4	UGPML213 1/2/3/4	0630051B0200X
UGGSL2040	1/2/3/4 M0	C=68 L=85	UGCRG20	UGPML204 1/2/3/4	UGPML214 1/2/3/4	0630064A0250X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4L UGELLI MULTIPUNTE LATERALI A TORPEDO SINGOLO - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: applicazioni impronta SINGOLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 = Torpedo Multipunte in acciaio temprato con N.1-2-3-4 punte
- 4/1 = Torpedo Multipunte Cu-Be con N. 1-2-3-4 punte
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard : 0,6 ÷ 1,0
- ØD= 17÷24

