



$$Z=C*(11.7*10^{-6})*\Delta T$$

M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	4/0 - 1/2/3/4P	4/1 - 1/2/3/4P	8
UGGSL4010	1/2/3/4 M 0/1	C=41 L=66	UGCRG40	UGPML401 1/2/3/4	UGPML411 1/2/3/4	0950044B0300X
UGGSL4020	1/2/3/4 M 0/1	C=53 L=78	UGCRG40	UGPNA402 1/2/3/4	UGPML412 1/2/3/4	0950051B0300X
UGGSL4030	1/2/3/4 M 0/1	C=65 L=90	UGCRG40	UGPML403 1/2/3/4	UGPML413 1/2/3/4	0950064B0350X
UGGSL4040	1/2/3/4 M 0/1	C=77 L=102	UGCRG40	UGPML404 1/2/3/4	UGPML414 1/2/3/4	0950076B0400X

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4L UGELLI MULTIPUNTE LATERALI A TORPEDO SINGOLO - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: applicazioni impronta SINGOLA - NO: cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 = Torpedo Multipunte in acciaio temprato con N.1-2-3-4 punte
- 4/1 = Torpedo Multipunte Cu-Be con N. 1-2-3-4 punte
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard: 0,6 ÷ 1,0
- ØD= Standard: 32,0 - a richiesta: 24 ÷ 38

