



$$Z = C * (11.7 * 10^{-6}) * \Delta T$$

M Applicazione Impronta Multipla

| Codice | | C - L | 1 | 4/0 - 2/3/4/5/6P | 4/1 - 2/3/4/5/6P | 8 |
|-----------|-----------------|------------|---------|--------------------|--------------------|---------------|
| UGGSL5010 | 2/3/4/5/6 M 0/1 | C=57 L=82 | UGCRG50 | UGPML501 2/3/4/5/6 | UGPML511 2/3/4/5/6 | 1270051B0400X |
| UGGSL5020 | 2/3/4/5/6 M 0/1 | C=69 L=94 | UGCRG50 | UGPML502 2/3/4/5/6 | UGPML512 2/3/4/5/6 | 1270064B0400X |
| UGGSL5030 | 2/3/4/5/6 M 0/1 | C=81 L=106 | UGCRG50 | UGPML503 2/3/4/5/6 | UGPML503 2/3/4/5/6 | 1270076B0400X |
| UGGSL5040 | 2/3/4/5/6 M 0/1 | C=93 L=118 | UGCRG50 | UGPML504 2/3/4/5/6 | UGPML504 2/3/4/5/6 | 1270089B0500X |

TESTIMONE D'INIEZIONE: T4L UGELLI MULTIPUNTE LATERALI A TORPEDO SINGOLO SI - iniezione di più pezzi con un unico ugello SI - più punti di iniezione sullo stesso pezzo SI - cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) NO - applicazioni impronta SINGOLA NO - cambio colore

- 1 = Corpo ugello
- 4/0 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-0 puntalini per cariche abrasive
- 4/1 = Torpedo Acciaio temprato + N. 2/3/4/5/6
- UGPUGSA5-1 puntalini in Cu-Be
- 8 = Resistenza a candela con TCJ
- S = Spina antirotazione
- Ød= Standard: 0,6 ÷ 1,0
- ØD= Standard: 42,0 - a richiesta: 35 ÷ 48

